

Présentation des zones de production de la filière bois au lycée de Prony à Asnières sur Seine

Le lycée de Prony a vécu durant les six dernières années une métamorphose. En effet, les travaux de reconstruction du site Bretagne et la réhabilitation du site Maine, vont bientôt s'achever avec la livraison de la dernière phase de travaux, sur le site Bretagne. Le tout offre aujourd'hui 8000 m² de locaux neufs.

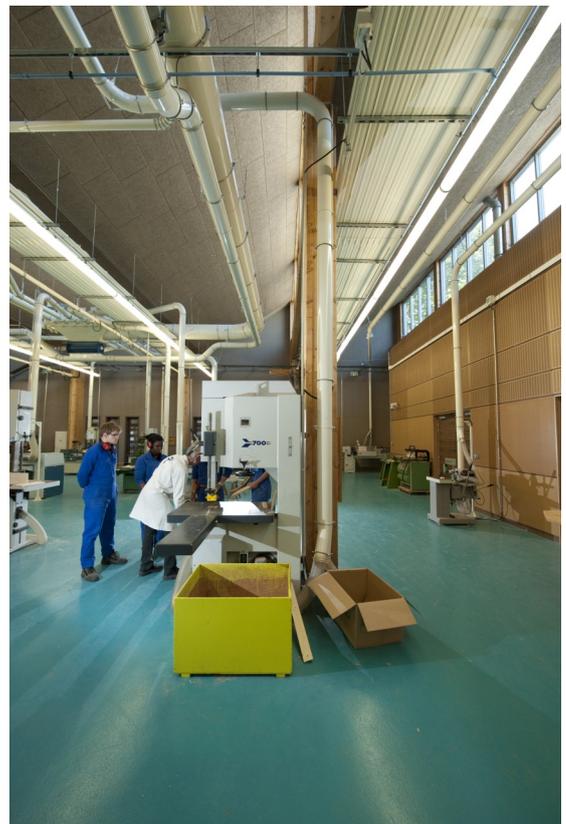
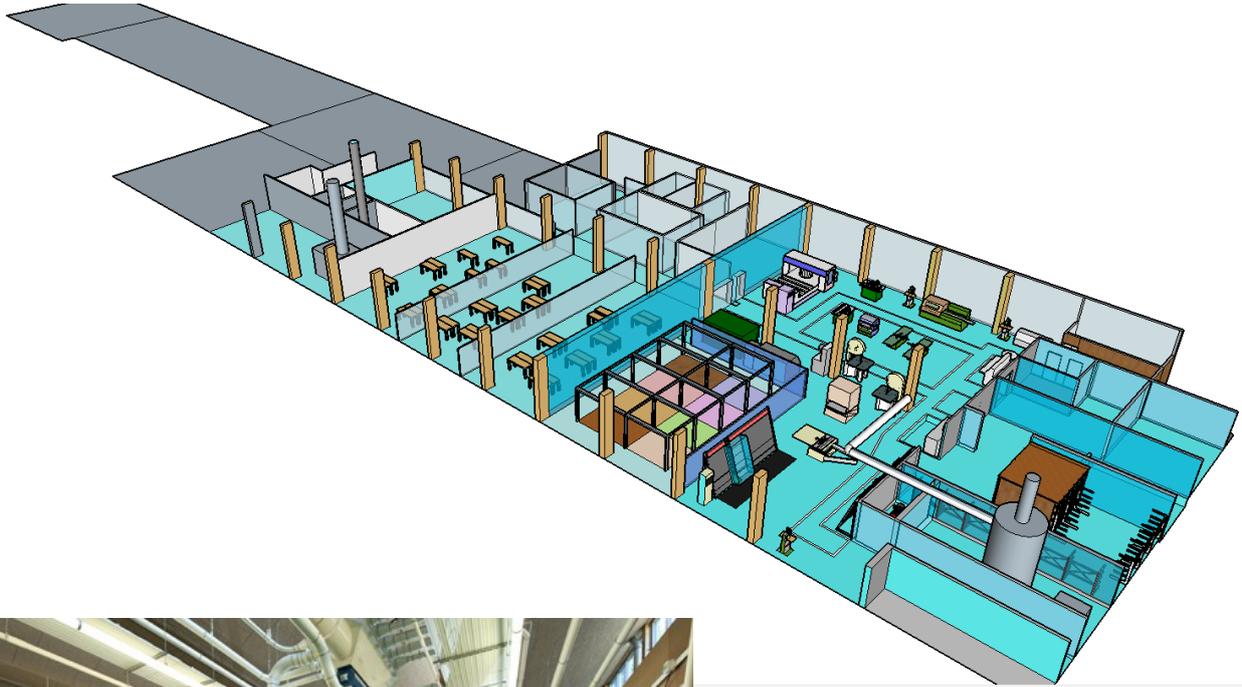
Labellisation du Lycée des Métiers du Bois de l'Ebénisterie et de la Technique de l'Architecture et de l'Habitat en 2007 reconduite en 2014.



La filière bois implantée sur le site Bretagne va pouvoir bénéficier d'une infrastructure de très grande qualité et notamment d'un outil de production bois exceptionnel.

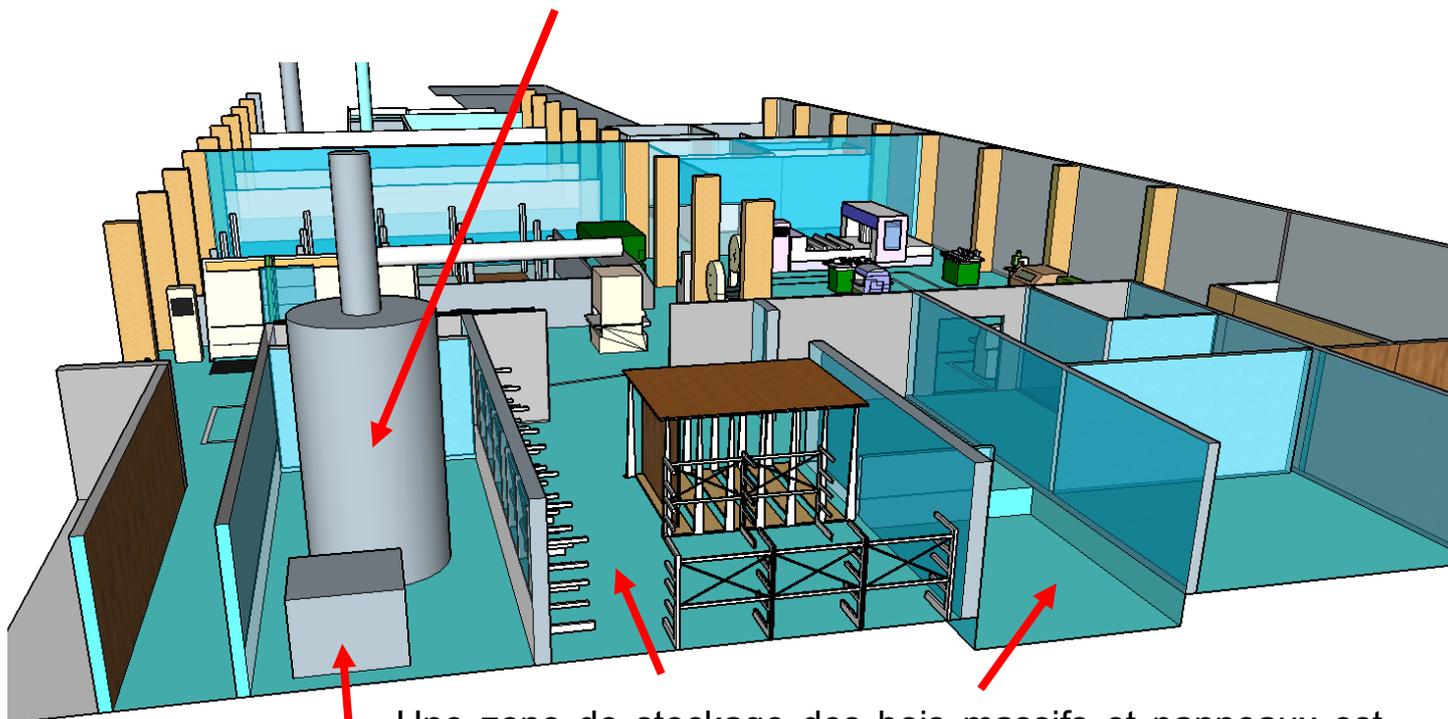
La filière bois implantée sur le site Bretagne va pouvoir bénéficier d'une infrastructure de très grande qualité et notamment d'un outil de production bois exceptionnel.

Sur les 4000 m² de surface totale du site Bretagne 2000m² sont plus particulièrement dédiés aux enseignements professionnels, sur ces 2000m² ce sont 1500 m² qui ont été particulièrement conçus pour répondre à des enseignements liés à la production du bois.



La zone de production: d'une surface de 650m².

Doté d'un système d'aspiration ultra moderne, un cyclo filtres assurant des rejets de poussières dans l'atmosphère très inférieure à 1 mg/m³ il est complètement asservi aux démarrages des machines, commandé au niveau de l'armoire électrique à l'aide d'un écran tactile véritable outil de pilotage de l'installation.



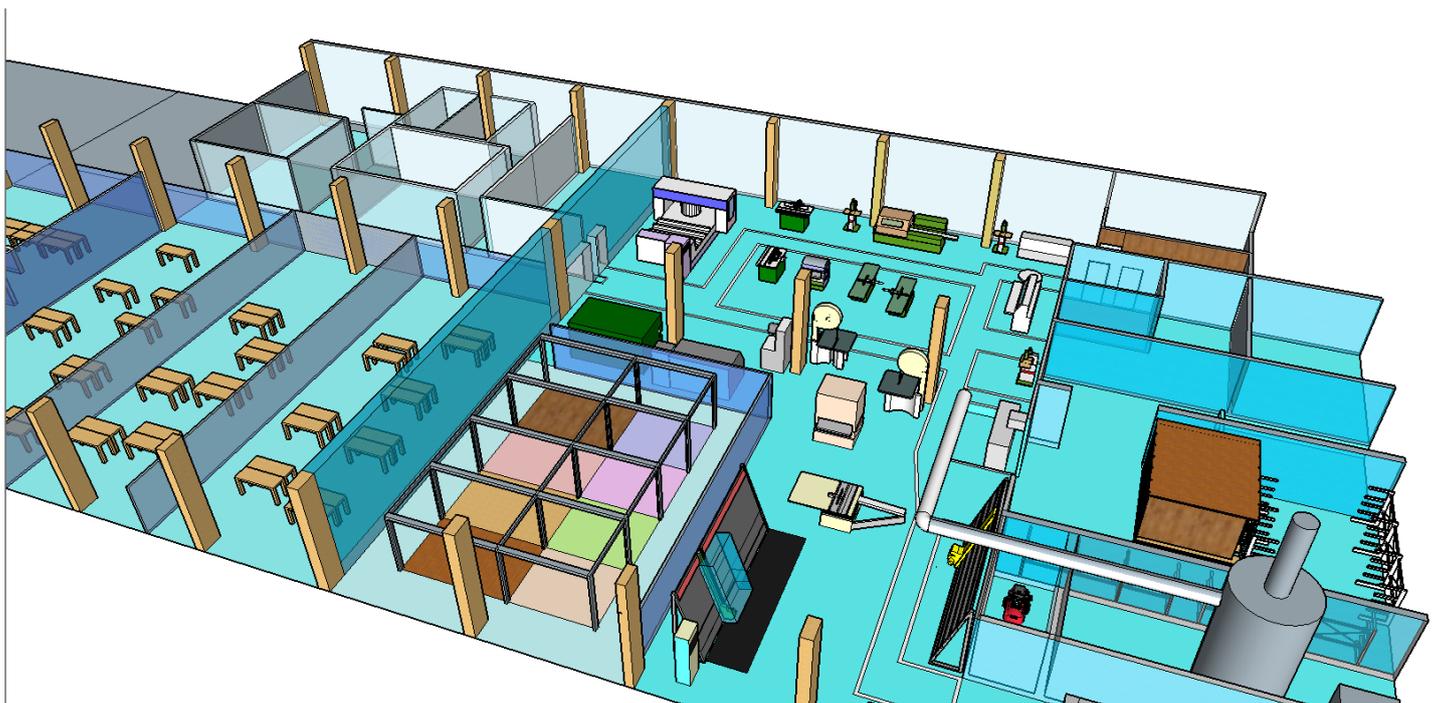
Une zone de stockage des bois massifs et panneaux est en liaison directe avec le quai de déchargement des livraisons.

Nous y avons associé un système de briqueteuse qui transforme les copeaux en briquettes compressées cela évite toutes manipulations des poussières par les utilisateurs. Poussières qui peuvent engendrer des risques d'explosion. Ce système assure une parfaite protection aux utilisateurs. Par ailleurs les briquettes ainsi fabriquées peuvent servir de combustibles.

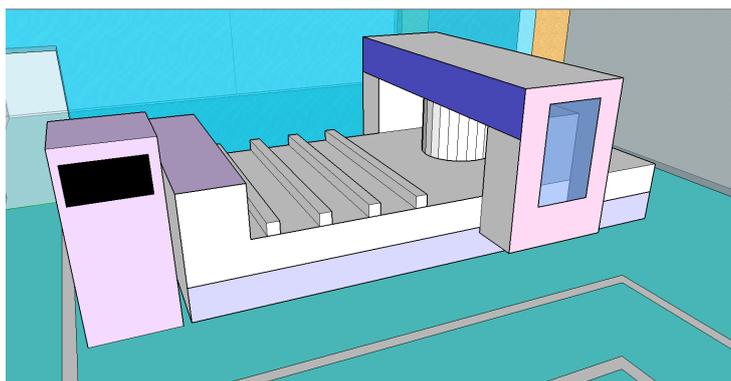


Les équipements de production

Le plateau technique reçoit vingt deux machines. Parmi lesquelles, plusieurs sont à positionnements numériques, deux à commandes numériques. Une machine à commande numérique 3 axes (photo ci-contre en haut), une autre machine à commande numérique achetée en 2016 qui est équipée de cinq axes de travail, dernière génération (photo ci-contre en dessous). Les professeurs vont bénéficier d'une formation sur ces nouveaux logiciels dans le courant du mois de septembre 2016.

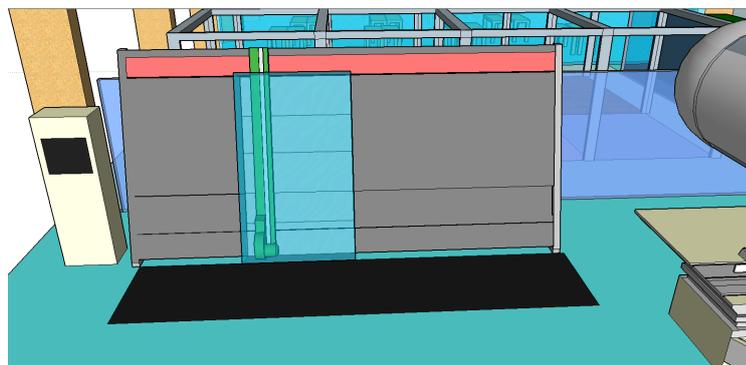


Mesures



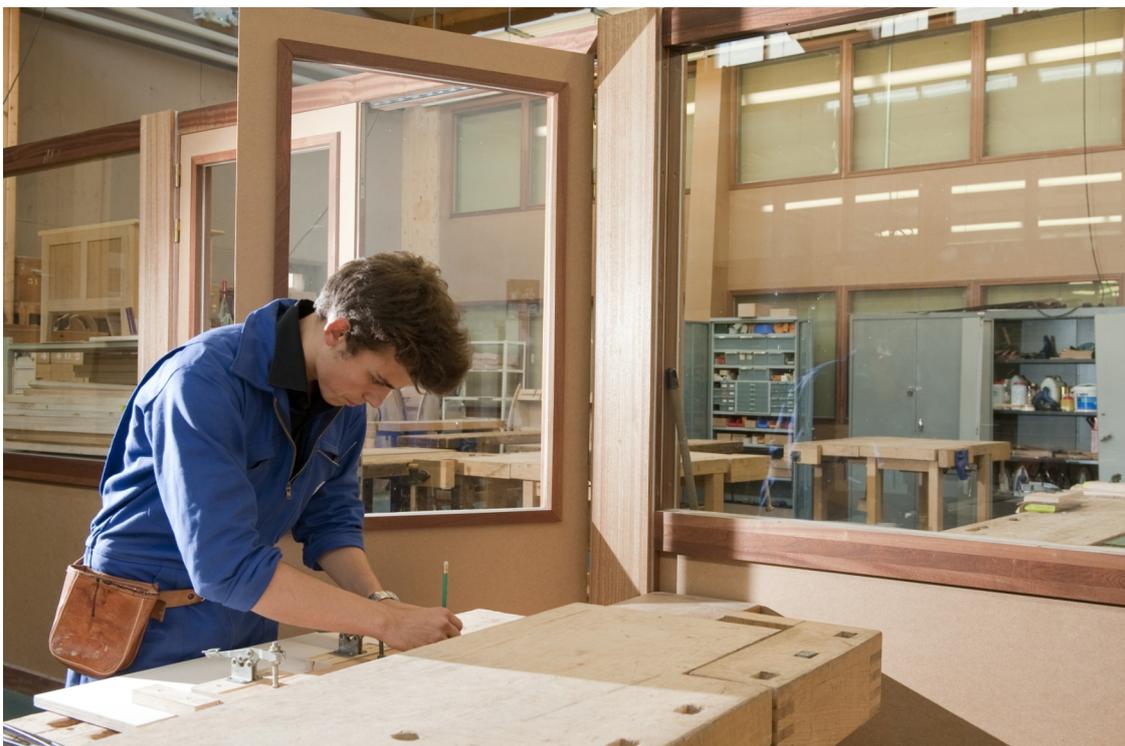
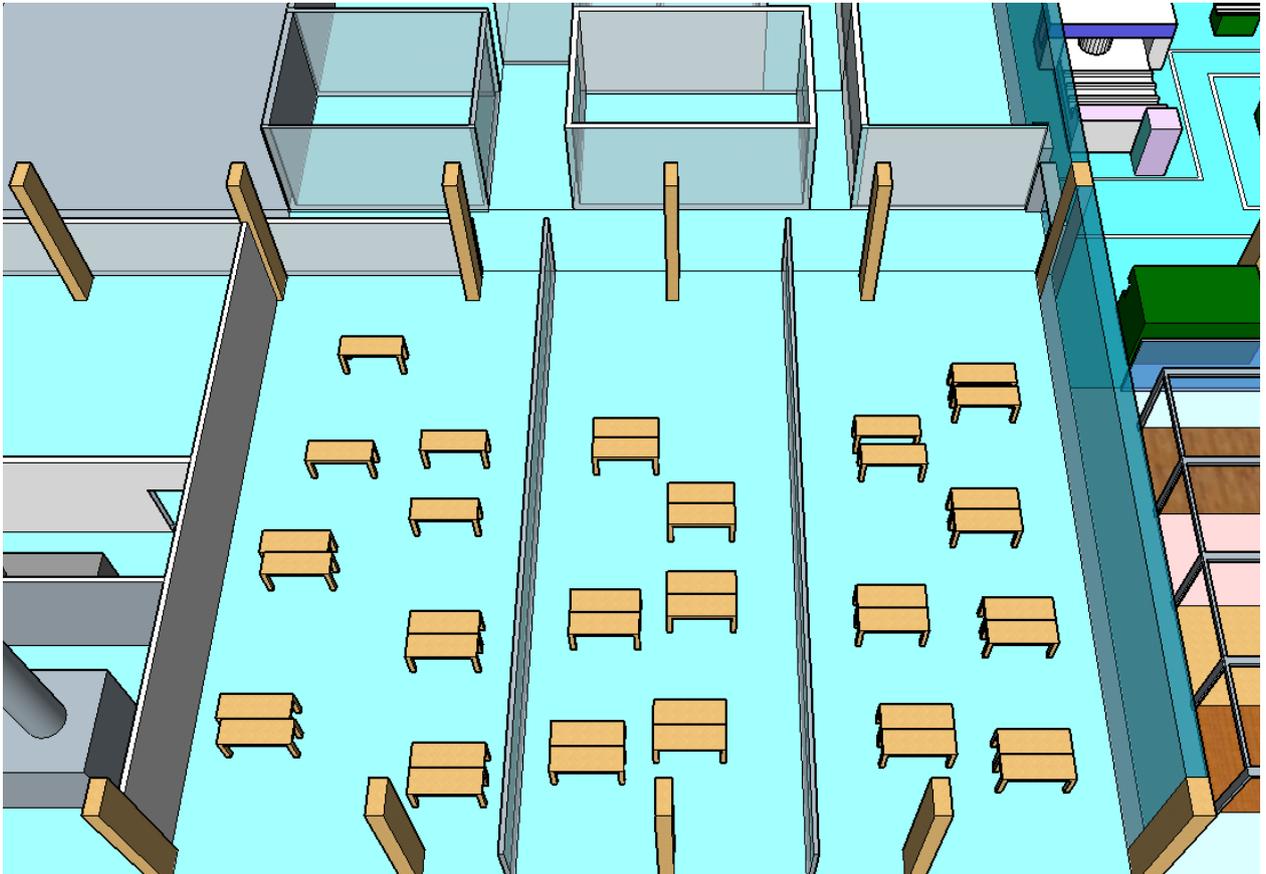
Machine horizontale à
commande numérique
5 axes

Machine verticale à
commande numérique
3 axes

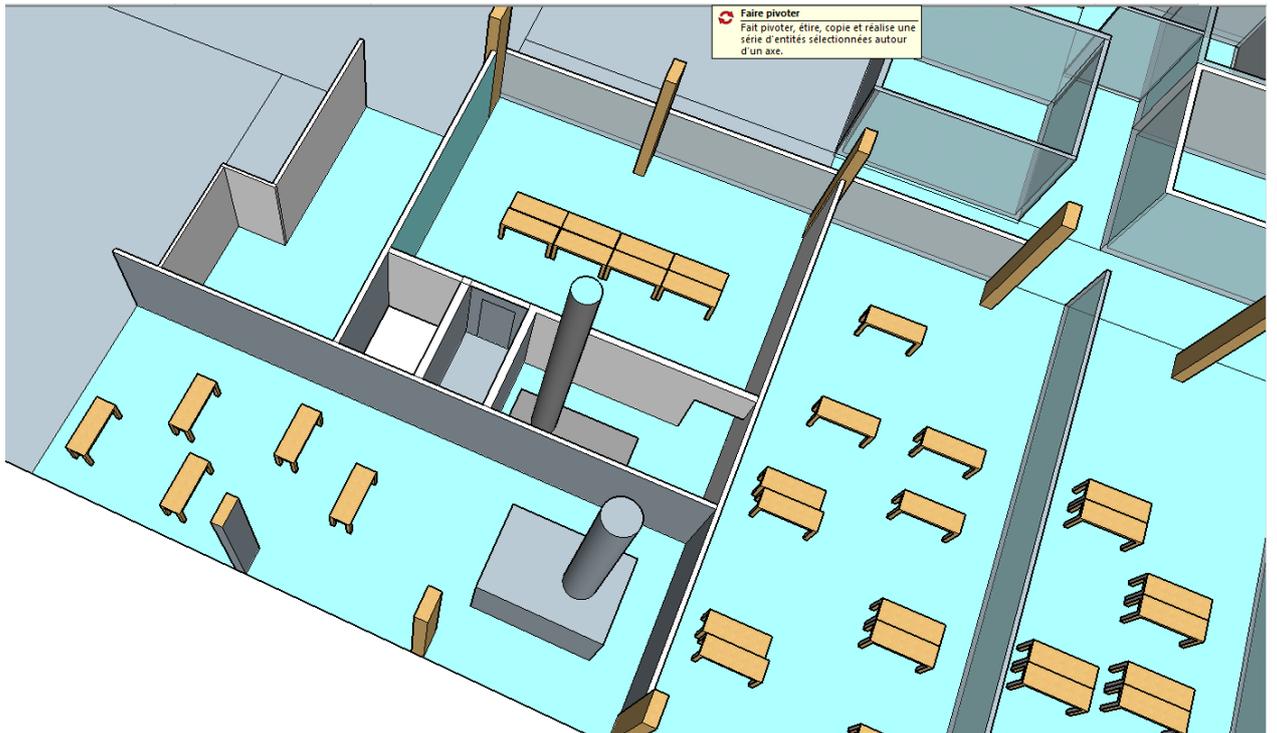


Les zones d'assemblage et de montage : d'une surface de 550m².

Surfaces dédiée au montage et à l'assemblage. 72 élèves peuvent être accueillis en simultanée pour les co-enseignements professionnels, une cellule d'outillage équipée de matériels portatifs est à la disposition des élèves.



Les zones de finition: d'une surface de 220m².



Surface dédiée à la finition dotée d'une table aspirante pour les opérations de ponçage et d'une cabine de peinture au sol, ainsi qu'une presse de placage collage.



L'enseignement des Arts Appliqués: d'une surface de 190m²

Surface répartie en deux grandes salles équipées chacune de 13 postes informatiques et d'un vidéo projecteur interactif.

Les salles de cours: d'une surface de 160m²

Surface dédiée aux cours de dessin et technologie équipée chacun de 13 postes informatiques et d'un vidéo projecteur interactif.